



Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON PROF SLOPE CTO 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



Описание продукции:

XPS TEXHOHUKOЛЬ CARBON PROF SLOPE представляет собой набор плит с уклоном 1,7 % или 2,1% (плиты A и B), 3,4 % или 4,2% (плиты J и K), 8,3 % (плита M) нарезанных из заготовок экструзионного пенополистирола.

Область применения:

- -устройство уклона на кровле, увеличение уклона, изменение направления стока воды;
- -устройство разуклонки в ендове к водоприемным воронкам;
- -создание уклонов (разжелобка) у вентиляционных шахт и зенитных фонарей;
- -создание дополнительного уклона для отведения воды от парапета (контруклона).

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	(элементы: A, B, J, K, M), доборная плита C, D	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10 % относительной деформации	кПа	не менее	250	FOCT EN 826-2011, FOCT 32310-2012 (EN 13164:2008)
Прочность при изгибе	кПа	не менее	250	ΓΟCT 17177-94
Теплопроводность при (25±5) °C*	Вт/(м•К)	не более	0,029	FOCT 7076-99, FOCT 32310-2012 (EN 13164:2008)
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А и «Б»	Вт/(м•К)	не более	0,032	ΓΟCT P 54855-2011
Водопоглощение по объему	%	не более	0,2	ΓΟCT 15588-2014
Группа горючести**	-	-	Γ4/Γ3	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	B2	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	Д3/Т2	ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°C	в пределах	от -70 до +75	CTO 72746455-3.31-2012

^{*} Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

Геометрические параметры:

Элемент	Ед. изм.	Критерий	Толш	Длина	Ширина	
Α	MM	в пределах	от 10 до 30 (1,7%)	от 5 до 30 (2,1%)	1200	600
В	MM	в пределах	от 30 до 50 (1,7%)	от 30 до 55 (2,1%)	1200	600
J	MM	в пределах	от 10 до 30 (3,4%)	от 5 до 30 (4,2%)	1200	600
K	MM	в пределах	от 30 до 50 (3,4%)	от 30 до 55 (4,2%)	1200	600
M	MM	в пределах	от 10 до 60 (8,3%)		1200	600
С	MM	в пределах	40		1180	580
D	MM	в пределах	50		1180	580
Метод испытаний	İ		ΓΟCT EN 823-2011		ΓΟCT EN 822-2011	

Производство работ:

Согласно инструкциям и руководствам, разработанным специалистами Корпорации ТехноНИКОЛЬ.

Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

Сведения об упаковке:

Плиты упаковываются в УФ- стабилизированную пленку, поставляются на поддонах.

^{**} Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.