



## Экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



### Описание продукции:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO представляет собой теплоизоляционный материал с равномерно распределенными замкнутыми ячейками. XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO не впитывает воду, не набухает и не дает усадки, химически стоек и не подвержен гниению. Высокая прочность позволяет получить ровное и одновременно жесткое основание, что существенно увеличивает срок эксплуатации всей теплоизоляционной системы.

### Область применения:

XPS ТЕХНИКОЛЬ CARBON ECO применяется в коттеджном и малоэтажном строительстве для устройства теплоизоляции фундаментов, крыш, полов, утепления фасадов.

### Основные физико-механические характеристики:

| Наименование показателя   | Ед. изм.    | Критерий                 | Значение | Метод испытаний   |
|---|-------------|--------------------------|----------|---|
| Прочность на сжатие при 10% относительной деформации*               |             |                          |          | ГОСТ EN 826-2011,<br>ГОСТ 32310-2012<br>(EN 13164:2008) |
| 20 – 29 мм  | кПа         | не менее                 | 100      |   |
| 30 – 39 мм  |             |                          | 150      |   |
| ≥ 40 мм   |             |                          | 200      |   |
| Прочность при изгибе:   |             |                          |          |   |
| < 30 мм   | кПа         | не менее                 | 100      | ГОСТ 17177-94   |
| ≥ 30 мм   |             |                          | 200      |   |
| Теплопроводность при (25±5) °С**                                    |             |                          |          | ГОСТ 7076-99,<br>ГОСТ 32310-2012<br>(EN 13164:2008)     |
| < 40 мм   | Вт/(м·К)    | не более                 | 0,030    |   |
| 40 – 79 мм  |             |                          | 0,032    |   |
| ≥ 80 мм   |             |                          | 0,033    |   |
| Теплопроводность в условиях эксплуатации «А и «Б»                   | Вт/(м·К)    | не более                 | 0,034    | ГОСТ Р 54855-2011                                       |
| Водопоглощение по объему  | %           | не более                 | 0,4      | ГОСТ 15588-2014   |
| Водопоглощение при длительном полном погружении образцов на 28 сут. | %           | не более<br>WL(T)0,7     | 0,22     | ГОСТ EN 12087-2011                                      |
| Коэффициент паропроницаемости                                       | мг/(м·ч·Па) |                          | 0,014    | ГОСТ 25898-2012   |
| Группа горючести***   | -           | -                        | Г4/Г3    | ГОСТ 30244-94   |
| Группа воспламеняемости   | -           | -                        | В2       | ГОСТ 30402-96   |
| Группа дымообразующей способности/токсичность                       | -           | -                        | Д3/Т2    | ГОСТ 12.1.044-89  |
| Температура эксплуатации  | °С          | в пределах от -70 до +75 |          | СТО 72746455-3.3.1-2012                                 |

\* Могут выпускаться с прочностью на сжатие при 10 %-ной линейной деформации выше указанных в таблице значений, в этом случае продукция маркируется отдельным числовым значением, характеризующим величину прочности плиты на сжатие в кПа (например, 200, 250, 300, 400). При этом значения всех остальных показателей соответствуют значениям, указанным в таблице.

\*\* Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

\*\*\* Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

### Геометрические параметры:

| Наименование показателя | Ед. изм. | Критерий   | Значение     | Метод испытаний  |
|-------------------------|----------|------------|--------------|------------------|
| Толщина                 | мм       | в пределах | 10 – 100*    | ГОСТ EN 823-2011 |
| Длина                   | мм       | в пределах | 1180, 1200** | ГОСТ EN 822-2011 |
| Ширина                  | мм       | в пределах | 580, 600**   | ГОСТ EN 822-2011 |

\* Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

\*\* По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

### Производство работ:

Плиты XPS ТЕХНИКОЛЬ должны применяться в соответствии с требованиями действующих строительных норм и правил.

### Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

### Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

### Сведения об упаковке:

Плиты упаковываются в УФ- стабилизированную пленку, поставляются на поддонах.